

SINTEZ MNS

ISO VG 68, 100, 220

DIN 51524-2, DIN 51517-3

МАСЛА ДЛЯ НАПРАВЛЯЮЩИХ СКОЛЬЖЕНИЯ
НА ВСЕХ СОВРЕМЕННЫХ МОДЕЛЯХ СТАНКОВ

ОПИСАНИЕ

Высокоэффективные смазочные материалы, соответствующие техническим требованиям к маслам для направляющих и скользящих деталей на всех современных моделях станков. Производятся из превосходно очищенных минеральных базовых масел с добавлением усовершенствованного пакета EP-присадок, включающего инертные серо-содержащие компоненты, обеспечивающие стабильное наличие толстой смазывающей пленки между поверхностями скольжения, а также высокую стойкость масел к выдавливанию, прекрасные противоизносные и противо-задирные свойства.

Смазочные материалы Sintez MNS обеспечивают исключительные фрикционные свойства при смазывании направляющих и контактирующих рабочих поверхностей из различных материалов, в том числе при контакте между сталью и сталью, сталью и полимерами, что предотвращает скачкообразные движения и вибрацию. Это позволяет осуществлять плавное, равномерное движение на расчетных скоростях подачи, что повышает производительность и точность станков и способствует более эффективной металлообработке. Помимо этого, Sintez MNS обладают необходимыми свойствами для обеспечения хорошей отделяемости этих масел от большого количества смазочно-охлаждающих жидкостей на водной основе, в случае их попадания в масло, при этом они значительно минимизируют коррозионное воздействие жидкостей с высоким pH на смазываемые поверхности.



ВИД ФАСОВКИ:

- 20 л
- 216,5 л (180 кг)

БАЗОВАЯ ОСНОВА:

- Минеральная

СООТВЕТСТВИЯ ТРЕБОВАНИЯМ:

- CINCINNATI MACHINE: MAG P-50 (ISO VG 220), MAG P-47 (ISO VG 68)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- + Эффективно защищают от износа зубчатые передачи станков и обрабатывающих центров, что позволяет сократить затраты на их обслуживание.
- + Не смешиваются с эмульсией смазочно-охлаждающих материалов и отлично отделяются с ее поверхности при попадании.
- + Масла Sintez MNS 100 и 220 идеально подходят для наклонных направляющих, где может возникнуть проблема стекания масла вниз.
- + Обладают уникальными антизадирными свойствами, в связи с чем предотвращают сваривание и задир поверхностей направляющих при высоких нагрузках.
- + Низкий коэффициент статического трения предотвращает скачкообразное движение или рывки подвижных деталей станков, благодаря чему повышается качество и точность обработки деталей.
- + Защищают черные металлы от ржавления.
- + Устойчивы к смыванию водой.
- + Стабильны в условиях высоких рабочих температур.

ПРИМЕНЕНИЕ

- Используются в качестве смазки многих типов станочного оборудования, например, в токарных, фуговальных, фрезерных, сверлильных, винторезных и других станках, включая станки, работающие под высокими нагрузками.
- Масло Sintez MNS 68 рекомендуется для смазывания горизонтальных направляющих малых и средних станков. Также может применяться в циркуляционных системах смазывания больших станков и в качестве гидравлической жидкости для умеренных условий эксплуатации.
- Масла Sintez MNS 100 и 220 рекомендуются для больших станков, где имеют место высокие значения удельных рабочих нагрузок в направляющих и требуется повышенная точность обработки. Наилучше всего подходят для смазывания вертикальных и наклонных направляющих, где может возникнуть проблема стекания масла вниз, а также для смазывания зубчатых передач в станках, работающих в условиях умеренных нагрузок.



ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛИ	МЕТОД ИСПЫТАНИЙ	SINTEZ MNS 68	SINTEZ MNS 100	SINTEZ MNS 220
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	68,4	104,3	208,5
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	227	227	263
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-25	-20	-15
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900	878	864	886
Кислотное число, мг КОН/г	ГОСТ 5985	0,3	0,35	0,4



Типовые показатели продуктов не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «Нефтесинтез». Возможно изготовление продукции по техническому заданию заказчика.