

## SINTEZ COOLTECH PAO

ISO VG 32, 46, 68, 100

DIN 51503

**СИНТЕТИЧЕСКИЕ МАСЛА ДЛЯ АММИАЧНЫХ  
ХОЛОДИЛЬНЫХ КОМПРЕССОРОВ НА ОСНОВЕ  
ПОЛИАЛЬФАОЛЕФИНОВ И БАЗОВЫХ МАСЕЛ  
II ГРУППЫ**

### ОПИСАНИЕ

Sintez Cooltech PAO – серия устойчивых и высоконадежных новейших компрессорных масел, специально разработанных для обеспечения высокоэффективной термостойкости в компрессорах аммиачных холодильных установок последнего поколения. Вырабатываются на основе смеси полиальфаолефинов (ПАО) и базовых масел II группы. Специально разработаны, чтобы превышать по техническим характеристикам минеральные масла для холодильных установок за счет продленного интервала замены и значительного снижения эксплуатационных затрат.

Масла Sintez Cooltech PAO эффективно решают типичные проблемы, связанные с высоким потреблением масла и пониженной эффективностью компрессора вследствие закупоривания трубок. Данные масла полностью совместимы с традиционными минеральными маслами, поэтому процедура замены масла достаточно проста. Однако при высоких концентрациях минерального масла в смеси ухудшается производительность системы. Масла серии Sintez Cooltech PAO по параметру совместимости с красками, уплотнителями, сальниками и шлангами показывают схожие с минеральными маслами показатели.



### ВИД ФАСОВКИ:

- 20 л
- 216,5 л (180 кг)

### БАЗОВАЯ ОСНОВА:

- ПАО-синтетическая

## СООТВЕТСТВИЯ ТРЕБОВАНИЯМ

- BS 2626:1992, ТИП А СМАЗОЧНЫЕ МАСЛА
- SULZER
- BITZER
- TECUMSEC
- CARRIER
- YORK
- SABROE
- J & E HALL

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- + Обладают превосходной термоокислительной стабильностью, обеспечивающей длительный срок службы даже при больших температурах в компрессорах высокого давления. Помимо этого, рецептура масел позволяет обеспечить контроль за образованием загрязнений и отложений, что в результате увеличивает интервал обслуживания по сравнению с традиционными минеральными базовыми маслами для холодильных компрессоров.
- + Низкая растворимость в аммиаке повышает производительность систем и эффективность технологического процесса.
- + Высокий индекс вязкости сохраняет смазывающие свойства и защиту от износа в широком диапазоне рабочих температур.
- + Отвечают требованиям основных производителей компрессоров, обеспечивая очень низкую фреоновую температуру хлопьеобразования  $-45\text{ }^{\circ}\text{C}$ .
- + Способствуют защите от коррозии и ржавления, защищая детали холодильных установок от воздействия влаги и химических примесей.
- + Значительно пониженная летучесть при высоких температурах по сравнению с минеральными маслами.
- + Совместимы с минеральными маслами и могут доливаться в системы с такими типами масел.

## ПРИМЕНЕНИЕ

- Используются для аммиачных холодильных поршневых и винтовых компрессоров, а также для газовых компрессоров и вакуумсоздающей аппаратуры на линиях, где встречается аммиак. Совместимы и могут использоваться со следующими фреонами: R 717 и R 22.
- Могут применяться в аммиачных рефрижераторных системах, где температура холодильной камеры ниже  $-42\text{ }^{\circ}\text{C}$ .



## ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛИ	МЕТОД ИСПЫТАНИЙ	SINTEZ COOLTECH PAO 32	SINTEZ COOLTECH PAO 46	SINTEZ COOLTECH PAO 68	SINTEZ COOLTECH PAO 100
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	32	46	68	100
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	225	232	235	245
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-35	-35	-35	-35
Плотность при 15 °С, кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ 3900	842	845	860	860
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	130	135	137	139
Кислотное число, мг КОН/г	ГОСТ 5985	0,2	0,2	0,2	0,2



*Типовые показатели продуктов не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «Нефтесинтез». Возможно изготовление продукции по техническому заданию заказчика.*