

## ZAUBER R1

СОВРЕМЕННАЯ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ,  
ПРИМЕНЯЕМАЯ ПРИ ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКЕ МЕТАЛЛА  
НА МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ ЗАВОДАХ И ПРИ ХОЛОДНОЙ  
ОБРАБОТКЕ МЕТАЛЛОВ РЕЗАНИЕМ  
НА МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИХ СТАНКАХ



### ОПИСАНИЕ

Zauber R1 представляет собой сбалансированную смесь минерального масла, эмульгаторов и ингибиторов коррозии; при смешении с водой дает устойчивые эмульсии молочного вида.

Водосмешиваемая эмульсионная смазочно-охлаждающая жидкость Zauber R1 применяется на операциях обработки резанием черных и цветных металлов в виде 3 – 8 %-ных водных эмульсий, а также используется при холодной прокатке.

### ВИД ФАСОВКИ:

- 20 л
- 216,5 л (180 кг)

### БАЗОВАЯ ОСНОВА:

- Минеральная

### РЕКОМЕНДУЕМЫЕ КОНЦЕНТРАЦИИ ЭМУЛЬСИЙ ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ ВИДОВ ОПЕРАЦИЙ:

ВИД ОПЕРАЦИИ	КОНЦЕНТРАЦИЯ, МИНИМУМ	КОНЦЕНТРАЦИЯ, МАКСИМУМ
Шлифование	3%	5%
Токарная обработка, резка, сверление	5%	6%
Фрезерование, резьбонарезание	6%	8%



Точную концентрацию рассчитывает технолог, исходя из способа обработки и специфики материала.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- + Обеспечивает высокую стойкость инструмента и качество обрабатываемых деталей.
- + Обладает отличными смазывающими и охлаждающими свойствами за счет большого содержания минерального масла.
- + Образует стабильные эмульсии.
- + Имеет превосходные антикоррозионные свойства.

## ПРИМЕНЕНИЕ

- Применяется для изготовления водных эмульсий смазочно-охлаждающих жидкостей при холодной прокатке металла на металлургических заводах и при холодной обработке металлов резанием на металлообрабатывающих станках.



## СМЕШИВАНИЕ:

- Допускается смешивать смазочно-охлаждающие жидкости Oilway Zauber R1 и Zauber R2.

## ХРАНЕНИЕ:

- Гарантийный срок хранения концентрата Oilway Zauber R1 в таре производителя при температуре от 0 °C до плюс 40 °C - 6 месяцев с даты изготовления.
- Не теряет свойств при транспортировке и кратковременном хранении при температуре до минус 10 °C.

## ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛИ	МЕТОД ИСПЫТАНИЙ	ZAUBER R1
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	39,1
Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ 3900	880
Щелочное число, мг КОН/	ГОСТ 11362	12,8
Водородный показатель 5 %-ой эмульсии, рН	ГОСТ 6243	8,9



*Типовые показатели продуктов не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «Нефтесинтез». Возможно изготовление продукции по техническому заданию заказчика.*