

ROLF HYDRAULIC HLP



Описание

Гидравлические масла ROLF HYDRAULIC HLP обеспечивают высокие эксплуатационные характеристики и отвечают требованиям основных производителей гидравлического оборудования. Масла производятся на основе минеральных базовых масел глубокой очистки с использованием высококачественного многофункционального пакета присадок. Отличные антикоррозионные свойства масла препятствуют ржавлению желтых металлов даже в присутствии воды. Обладают высокими противоизносными характеристиками, что обеспечивает увеличенный ресурс работы оборудования.

Ключевые особенности

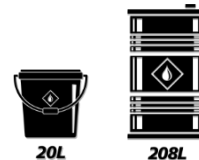
- Устойчивы к окислению, что препятствует образованию лаковых отложений на поверхностях баков
- Имеют стабильные температурные свойства – в условиях повышенной температуры масла не разлагаются и не образуют отложений и шлама
- Отличаются стабильностью химического состава на всем протяжении срока службы масла
- Препятствуют пенообразованию, что исключает увеличение сжимаемости масла, приводящее к худшему смазыванию и охлаждающей способности масла

Применение

В гидросистемах станочного оборудования (например, литьевых машинах, прессах, тяжелых манипуляторах, станках, роботах, формовочных машинах для пластмасс). В оборудовании горно- и нефтедобывающей промышленности, мостах и шлюзовых воротах, спасательном снаряжении. В мобильной технике (например, экскаваторах и кранах, строительной технике, автодорожном транспорте, сельскохозяйственных машинах).

Допуски и соответствия

DIN 51524-2 HLP
ISO 11158 (HM)
ASTM D6158
SAE MS 1004
Bosch Rexroth RDE 90235
Fives P-68 (ISO 32), P-69 (ISO 68), P-70 (ISO 46)
JCMAS P041 HK Hydraulic specification
Parker (Denison) HF-0, HF-1, HF-2
Eaton E-FDGN-TB002-E
GB 11118.1-2011
GM LS-2
AIST 126, 127
SEB 181222



Типичные физико-химические характеристики

Показатель	Методы испытания	Фактические показатели				
		HLP 22	HLP 32	HLP 46	HLP 68	HLP 100
Класс вязкости	ISO 3448	HLP 22	HLP 32	HLP 46	HLP 68	HLP 100
Плотность при 15 °С, г/см ³	ASTM D4052	0,868	0,872	0,879	0,879	0,884
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ASTM D445	4,35	5,43	6,78	8,32	11,13
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ASTM D445	21,66	32,29	46,7	64,03	100,4
Индекс вязкости	ASTM D2270	108	104	98	90	96
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	194	220	224	243	230
Температура застывания, °С	ASTM D97	-42	-32	-32	-31	-24
Класс чистоты	ISO 4406	19/17/14	19/17/14	19/17/14	19/17/14	19/17/14
Цинк, ppm	ASTM D5185	430	432	428	435	427
Фосфор, ppm	ASTM D5185	352	357	355	348	351
Механические примеси, мг/кг, не более	ISO 4405	Отсутствие	Отсутствие	Отсутствие	Отсутствие	0,001